

粉末回收过滤系统

适合于粉末闭路循环使用

POWDER RECOVERING FILTRATION SYSTEM



特点简述

- 高效率的回收粉泵
- 机械振动筛满足粉末与杂质的分离过滤
- 大容量的集中供粉盒
- 轻松调出粉末最佳流化效果



您的专业合作伙伴



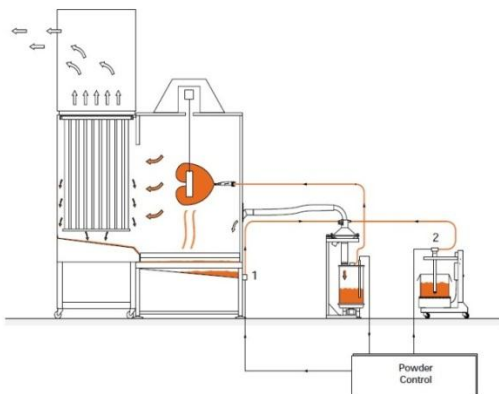
- 高回收效率，可根据枪数配置多个
- 铝合金泵体，经久耐用
- 配合吸粉管，满足各种安装条件

- 只需在流化集粉盒盖上开孔，便可简易安装
- 吸粉管长短，可根据实际需要裁剪
- 液压级 O 型圈，密闭可靠经久耐用



- 可满足四路粉末回收
- 过滤筛网可选配，60~120 目
- 碟式筛粉机构，方便拆卸清理
- 梯形支架，尽可能的减少占地空间

- 可同时满足 16 把喷枪，集中供粉
- 独立加粉口，便于观察粉位及加粉
- 排雾管设计，防止粉末外溢
- 底部四个万向轮，便于移动
- 整体不锈钢材质，坚固耐用、日久如新



- 有效形成粉末闭路循环系统，降低粉末损耗
- 可选配新粉添加装置，保证粉末的最佳充电效果
- 节约粉末搬运的劳力成本
- 保证喷涂环境的整洁

上海吉本涂装设备有限公司
 中国上海市漕宝路 400 号明申商务广场 24 层
 费庆/销售经理 13501741802
 Email: 13501741802@139.com