

快速换色喷涂系统

适合于自动喷涂、快速换色

QUICK CHANGE COLOUR COATING SYSTEM



特点简述

- 快速、高效、安全、清理简单、快捷
- 抗粉末吸附喷房
- 高效二级回收及粉末输送
- 集中供粉、集中清理



您的专业合作伙伴



- 喷房内壁粉末附着极少
- 内部无死角设计
- 中央分流槽，极佳的底抽风形式
- 侧面照明，更易观察粉末雾形
- 手补操作平台，便于喷手施展

- 实现快速换色的关键
- 自身配备回收系统，防止粉末外溢
- 集中供粉、集中清理
- 配置大旋风 Pinch Valve 回收控制及清理
- 配置新粉添加控制
- 振动+流化+局部流化，达到最佳粉末流化效果



- PLC、触屏系统集中控制
- 图形控制界面，简单易操作
- 喷枪集中控制
- 喷枪控制器气路、电路分开设计便于检修
- 气压、流量控制雾形，无需苛刻的压缩空气要求

- 无论长短行程，运行安静平稳
- 根据设计要求，可水平、垂直、矩形、星形布枪
- 负重能力非常高
- 设置电子保护及机械保护
- 有效最大行程 3000mm





您的专业合作伙伴



- 稳定的出粉量
- 极高的上粉率
- 内部集成电极清洁功能
- 扁平、圆形各类喷嘴，满足不同雾形需要
- 拆装简易，便于维护

- 最大抽风量可达 24000m³/h
- 旋转翼滤芯脉冲式反吹
- 顶排风设计，尽可能减少对悬挂工件的影响
- 不可或缺的旋转翼维护层，方便检修
- 内置式气包、隔膜阀，外观整洁



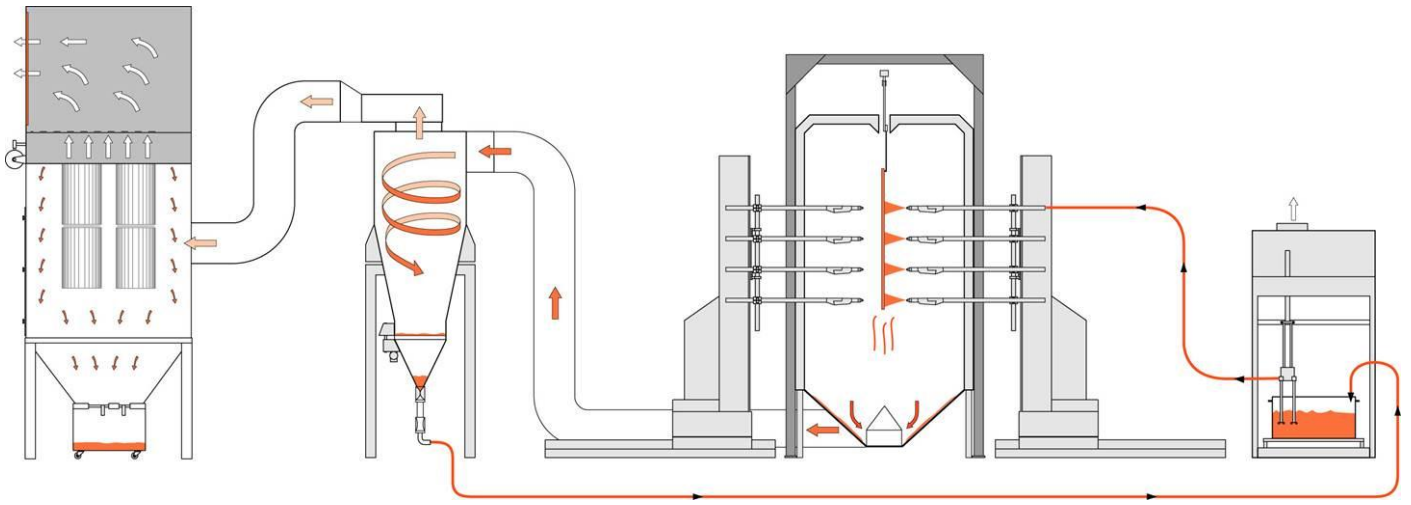
- 极高的粉气分离效果
- 集成筛网过滤
- 锥斗设计，便于收集粉末
- 配合回粉管反吹，单筒更易清理

- 挤压圈开闭动作切换，回收粉末效率极高
- 柔性挤压圈，更经久耐用
- 快接式粉末传输专用接口

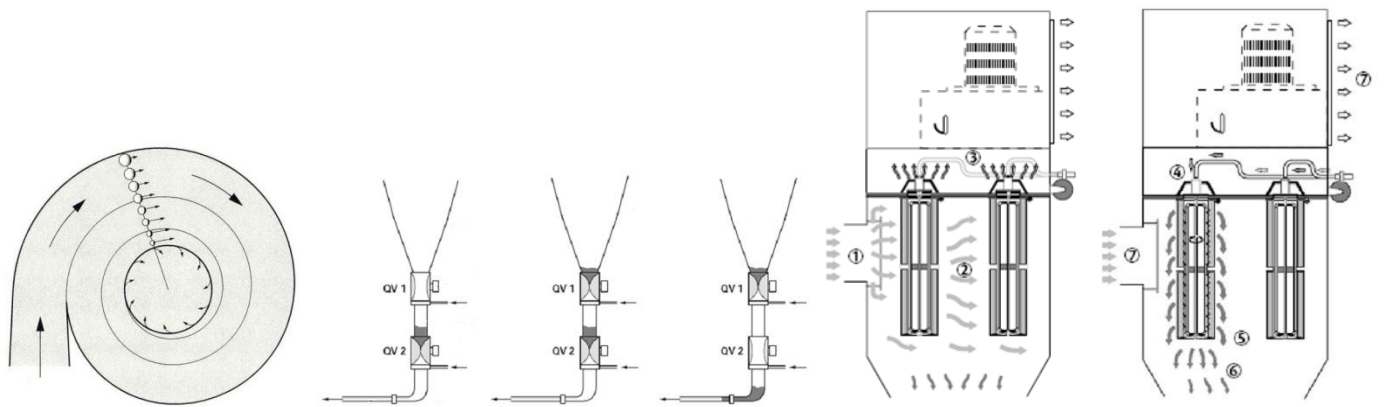




您的专业合作伙伴



粉末在供粉中心粉盒内充分流化，由粉泵产生虹吸效应将粉末通过粉管输送至喷枪。
粉末经过喷枪电极电晕区域进行充电，使其带静电并吸附至接地工件表面。
后过滤抽风使其喷房内部产生负压，并将未吸附的粉末随气流，经内壁平滑的管道，吸至大旋风进行分离。



颗粒比较重的粉末（可回收粉末），随着旋转的气流离心力延旋风壁，经粉筛到锥形集粉斗，再由密相阀输送回供粉中心循环使用。
颗粒比较轻的粉末（不可回收超细粉末），随抽风气流经二级管道至后过滤。粉末最终被滤芯彻底过滤，内置旋转翼脉冲反吹机构的滤芯，将粉末打落至废粉斗，并使其自身保持清洁状态，维持有效的抽风力度。

上海吉本涂装设备有限公司
中国上海市漕宝路 400 号明申商务广场 24 层
费庆/销售经理 13501741802
Email : 13501741802@139.com